

SERVICE METROLOGIE

120, rue du Fort
59175 VENDEVILLE
Téléphone : 03 20 62 06 80
Télécopie : 03 20 96 95 62

CERTIFICAT D'ETALONNAGE :

N° : XXXXXXX

Délivré à : SOCIETE X

Du : XX.XX.20XX

ADRESSE COMPLETE

XXXX

XXXXX VILLE

Ce certificat comprend : 3 pages

Cet appareil a été contrôlé avec des équipements raccordés à la chaîne d'étalonnage COFRAC.

INSTRUMENT VERIFIE :

Désignation : FOUR D'ETALONNAGE

Constructeur : AMETEK

Type : ATC-156 B

N° de série : XXXXX-XXXXX

Identification interne :

LE RESPONSABLE SERVICE METROLOGIE :

ETALONNAGE EFFECTUE PAR :

B . XXX

S. XXX

SIGNATURE :

SIGNATURE :

Réalisé le : XX.XX.20XX

Conditions du contrôle :

Température ambiante : 22.4 ° C ± 1 ° C

Hygrométrie ambiante : 50.2 % HR ± 10 % HR

Temps de stabilisation thermique avant les mesures : 8 heures

Moyens utilisés pour l'étalonnage :

- Thermomètre DOSTMANN T855 N° de série XXXXX associé à deux sondes PT100 n° 1 et n°2 étalonné le 06 septembre 2005 par LNE, certificat n° F080574/1 périodicité 1 an ± 1 mois.

Documents de référence :

Procédure PROTECH 027 : Etalonnage des fours.

Norme NFEN 60751 : « Table de résistances pour PT 100 »

Méthode d'étalonnage :

Comparaison des indications de l'instrument à contrôler à celles de la chaîne de référence.

La chaîne de référence est composée d'un thermomètre DOSTMANN associé à sa sonde S1 ou S2.

Attention : Le relevé de points a été effectué avec un manchon approprié à la sonde étalon.

Incertitudes de mesure :

« Les incertitudes mentionnées sont celles correspondant à deux incertitudes-types. Les incertitudes-types ont été calculées en tenant compte des différentes composantes d'incertitudes, étalons de référence, moyens d'étalonnage, conditions d'environnement, contribution de l'instrument étalonné, répétabilité... »

Réalisé le : XX.XX.20XX

RESULTATS :

Indications du Four (° C)	Température Réelle (° C)	Correction à apporter (° C)	Incertitude d'étalonnage (° C)
-5.00	-4.95	0.05	± 0.10
50.00	49.99	-0.01	± 0.10
100.00	100.04	0.04	± 0.10

Profondeur d'immersion : 145 mm

TEMPERATURE REELLE : Moyenne de trois séries de relevés.

CORRECTION : Valeur à ajouter algébriquement à la température affichée pour corriger l'erreur systématique de l'appareil.